

YAMAHA XSR700 Hyper Bank < 取付説明書 >



おもな仕様

◆ チェンジ側 ・ ブレーキ側 ステップホルダー	➤ アルミ (ジュラルミン)	削り出し
◆ チェンジ側 ・ ブレーキ側 ポジションプレート・ヒールプレート	➤ アルミ (ジュラルミン)	削り出し
◆ チェンジ側ペダル ・ ブレーキ側ペダル	➤ アルミ (ジュラルミン)	鍛造
◆ 両側ペダルピン (可倒式機構付き)	➤ アルミ (ジュラルミン)	削り出し
◆ チェンジペダルカム ・ ブレーキペダルカム	➤ アルミ (ジュラルミン)	鍛造
◆ MFJレースレギュレーション対応 ステップバー	➤ アルミ (ジュラルミン)	鍛造
◆ エクステンション用 シフトチェンジロッド付属。	➤ ステンレス (耐蝕、耐候性素材)	削り出し
➤ 両側ペダルピン、可倒システム採用。	➤ 4 ポジション可変システム	
➤ 各部ボルト、ナット類 耐食、耐候性メッキ処理	➤ ステップバー 固定式仕様	

《 注意 !! 》

取付作業をはじめる前に
必ずお読みください

《 Attention!! 》

- ◆ 本製品の取付作業は、オートバイメーカー発行のサービスマニュアルによる、確かな知識・技術を持ったバイクショップ 又は、販売店に依頼する事をお奨めします。
- ◆ 本製品の取付作業は、エンジン・マフラー・ラジエターなどが、完全に冷えている状態で行ってください。ヤケド等の怪我の原因となります。
- ◆ 製品に加工を施さないで下さい。重大な事故の原因になります。
- ◆ 御客様の装着されているマフラー製品、その他の部品等によって本製品と干渉し、使用できないポジションがありますので、予め御了承下さい
- ◆ 本製品の取付作業終了後、走行の前に、必ず ブレーキの利き具合・引きずりの有無・ブレーキランプの点灯確認・シフト周りのガタツキ 等を確認してください。
- ◆ 本製品の取付作業終了後、初期の段階で各部のボルト・ナット類が緩み易くなっていますので、2～3日走行後必ず増し締めを行ってください。
- ◆ その後も各部のメンテナンス、及び増し締めを定期的に行なって下さい。

✧ 取付作業に入る前に本商品の部品一式が、きちんと揃っているか別紙パーツリストと照らし合わせて確認してください。

ブレーキ側(R)の取り付け

※ 作業中に、ブレーキ周りの部品が、車体やマフラーに傷をつけたりする事がある為、
あらかじめ ウェス、古布 等でカバーして当たらないように工夫してください。

リアブレーキマスターシリンダーを止めている純正 M8 ボルトを緩めて、その後にブレーキ側ノーマルステップホルダー を
取付けている M8 純正ボルトを緩めてノーマルステップを車体から取り外します。

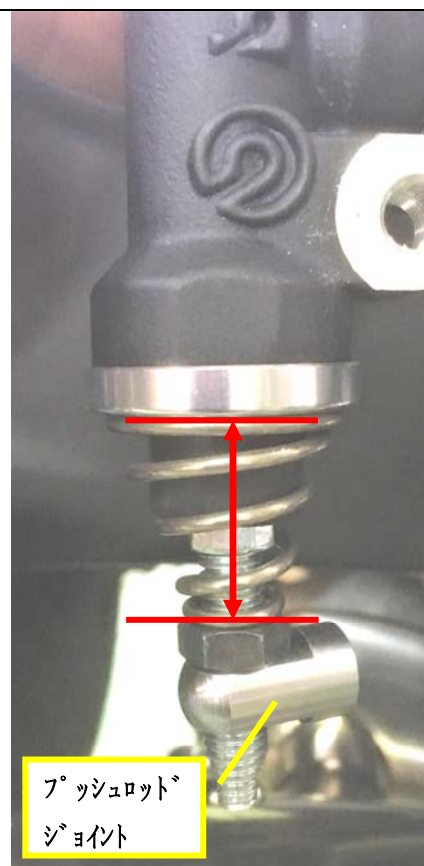
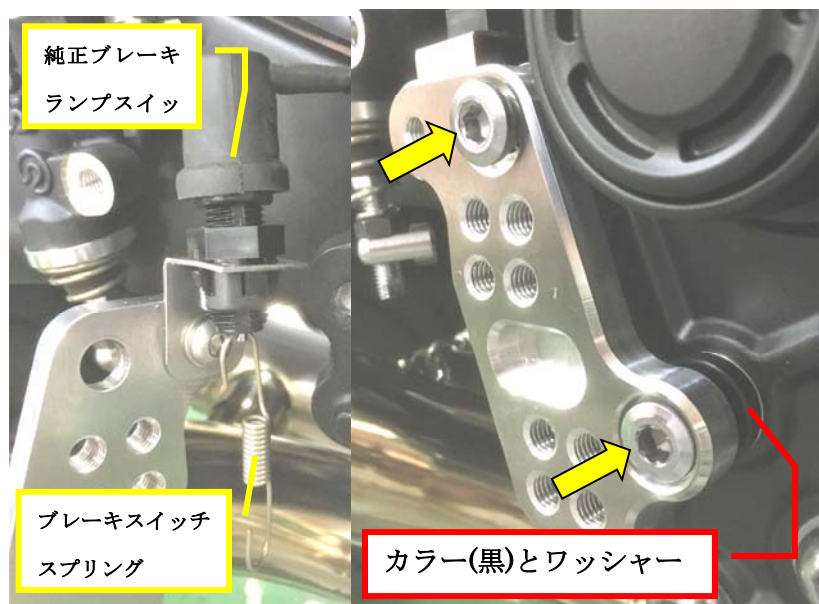
ノーマルステップ を外した後、純正ブレーキランプスイッチのスプリングを、ラジオペンチ等で取り外します。

その後、純正ブレーキランプスイッチのアジャストナットを回してブレーキランプスイッチをスイッチホルダーから外し、
スイッチのアジャストナットもスイッチホルダーから外してください。

リアブレーキマスターシリンダー の プッシュロッド部の 純正 M8 アジャストナットを緩めた後、
プッシュロッドを 10 mm のスパナで回し、ノーマルステップをマスターシリンダーから完全に取り外します。
(※ 純正 M8 アジャストナットを後で使用します)

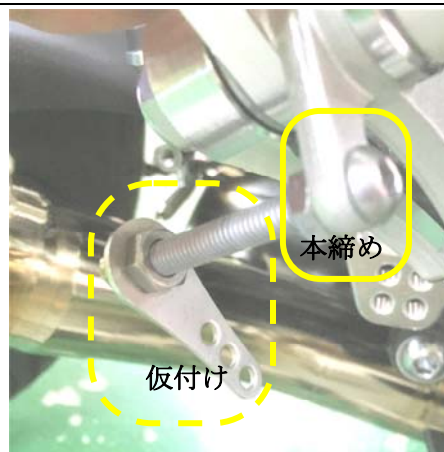
下図左の様に、純正ブレーキランプスイッチをステーに取り付け、
スイッチスプリングもスイッチの穴に通しておく。

下図右の様に、5t カラー(黒)とワッシャーをフレームの間に挟み、
M8 段付きボルトでポジションプレートを取り付ける。



左図の様に、
純正マスターシリンダーに
a) H/B リターンスプリングカラー
b) ペダルリターンスプリング No.10
c) 純正 M8 アジャストナット
の順でプッシュロッドの M8 ネジ部
に取り付け、
スプリングの上端と、一番下のナット
の上端 との 距離を 25 mm (※
左図矢印参照) に調整し
純正アジャストナットで仮止め
し、プッシュロッドジョイントも取
り付けておきます。

※後で要再調整

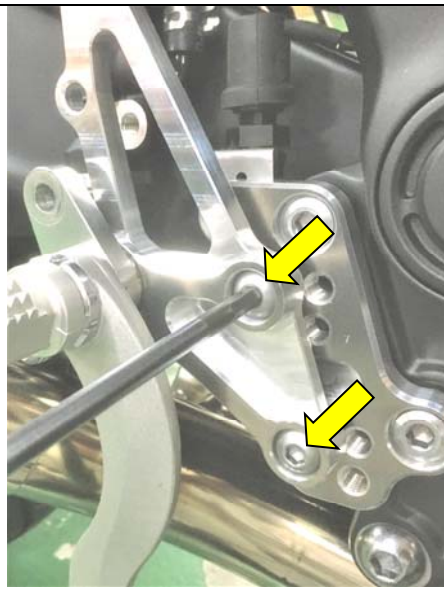


ブレーキペダルのネジ部に
丸キャップボルト M6×50 を
締め込み、裏から左図のよう
に、M6 ナットで本締めし完全
に固定します。

そして、スイッチロッドステーと M6 ナットを左図の様に、
仮付けしておきます。

ステップホルダーを取り付け
る前に、ブレーキスイッチス
プリングを、スイッチロッド
ステーの穴に通しておく。

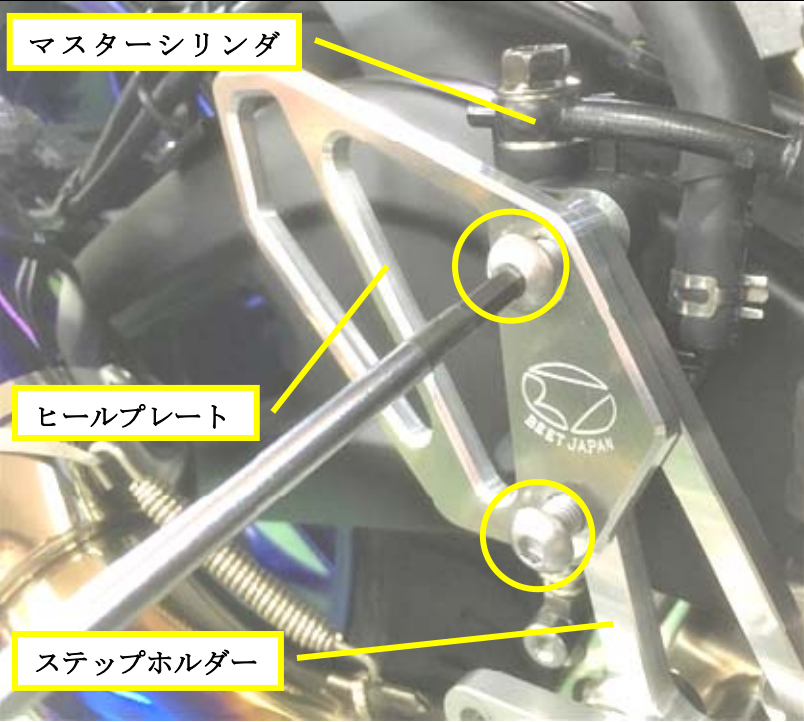
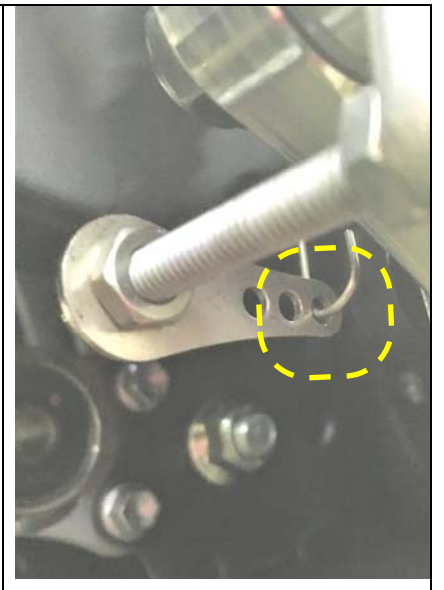




ステップホルダーを丸キャップボルト M8×20 で、好みのポジションに取り付ける。

※6 ページのポジション表を参考にして下さい。
左の写真はMT-07用です。

ブレーキスイッチ
 スプリングがステーに付いている事を確認する。

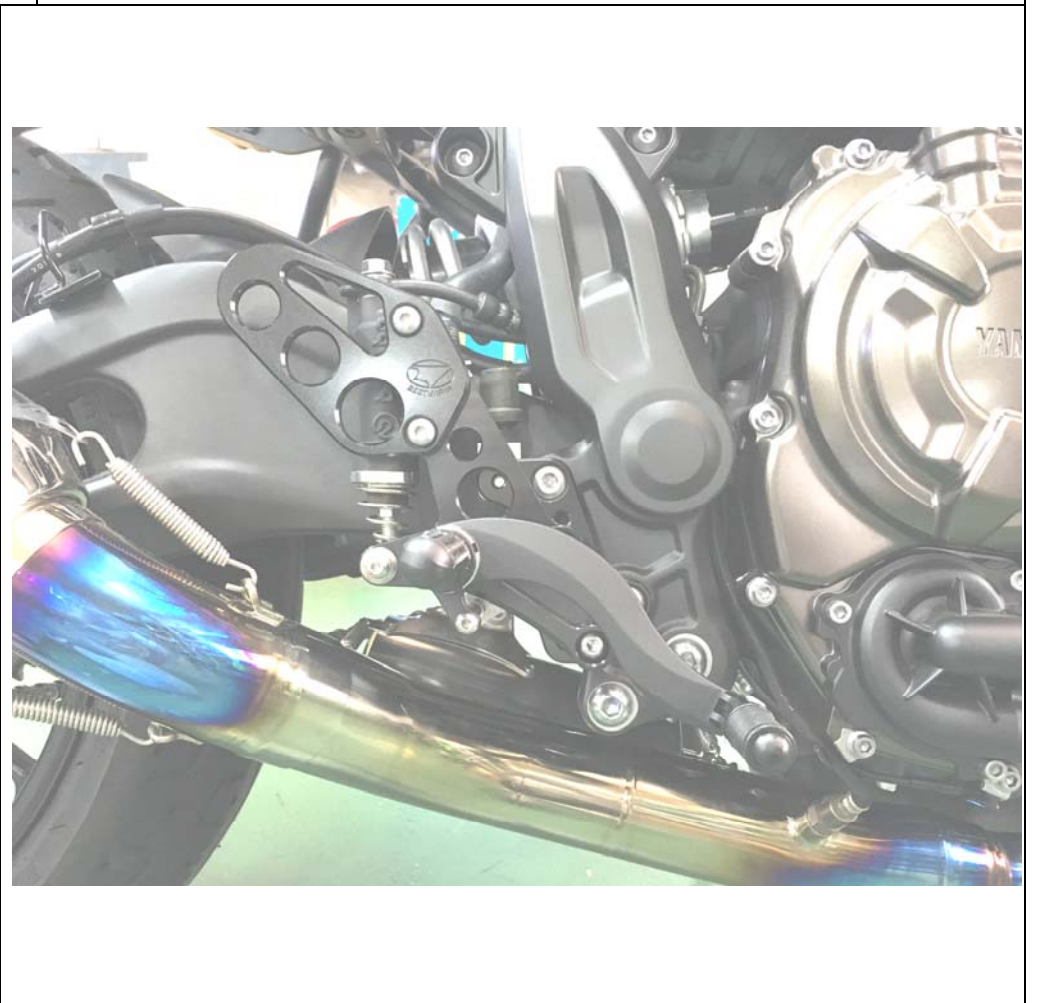
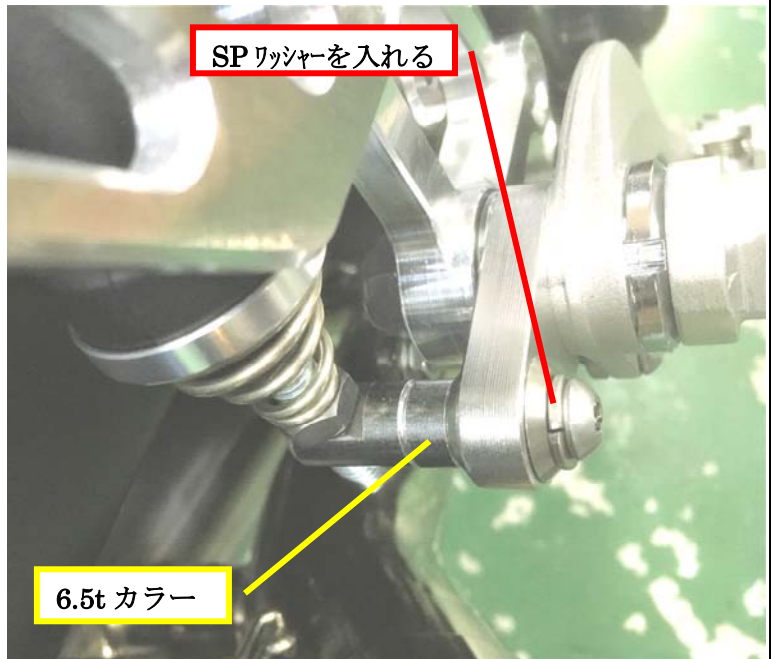


ヒールプレートとマスターシリンダを丸キャップボルト M8×25 で、ステップホルダーを挟み込むかたちで取り付ける。

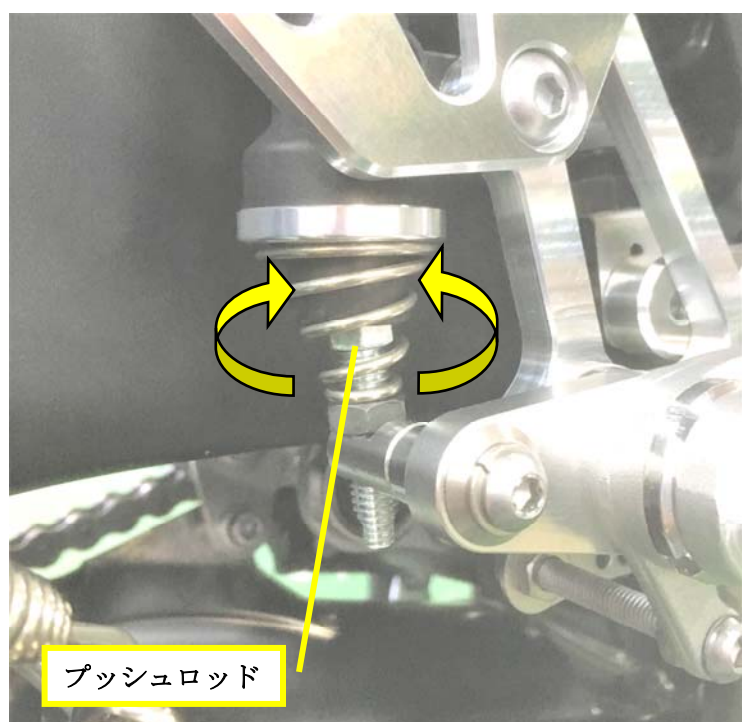
※左の写真はMT-07用です。

ブレーキペダル穴にジョイントカラーを入れ、丸キャップボルト M6×30 (SP ワッシャーを付ける) で、6.5t カラーを挟みプッシュロッドジョイントに取り付け、マスターシリンダとブレーキペダルを接合する。

※下の写真はMT-07用です。



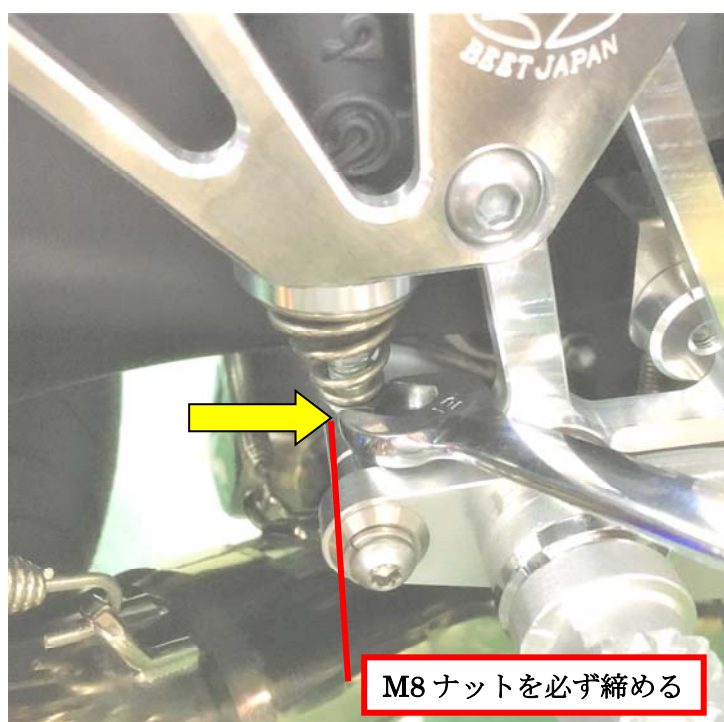
ブレーキペダルの高さが合わない場合は、純正 M8 ナットを緩めた状態で、プッシュロッドを 10 mm のスパナで回転させ調整します。※下の写真は MT-07 用です。



プッシュロッド

ブレーキペダルの高さ調整完了後、純正 M8 ナットを締めプッシュロッドが回らない様に固定します。

※下の写真は MT-07 用です。



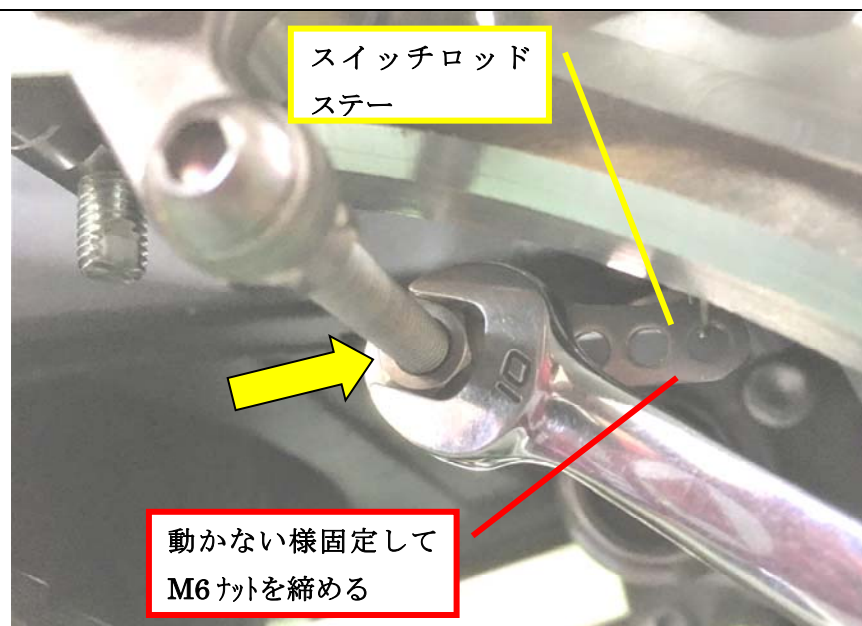
M8 ナットを必ず締める

➤ ペダルが 上向き すぎる場合は…
プッシュロッドを少しずつ締めてペダルの先端を下げます

➤ ペダルが 下向き すぎる場合は…
プッシュロッドを少しずつ緩めてペダルの先端を上げます

ブレーキペダルの高さ調整とプッシュロッドの固定が確実に終わってから、

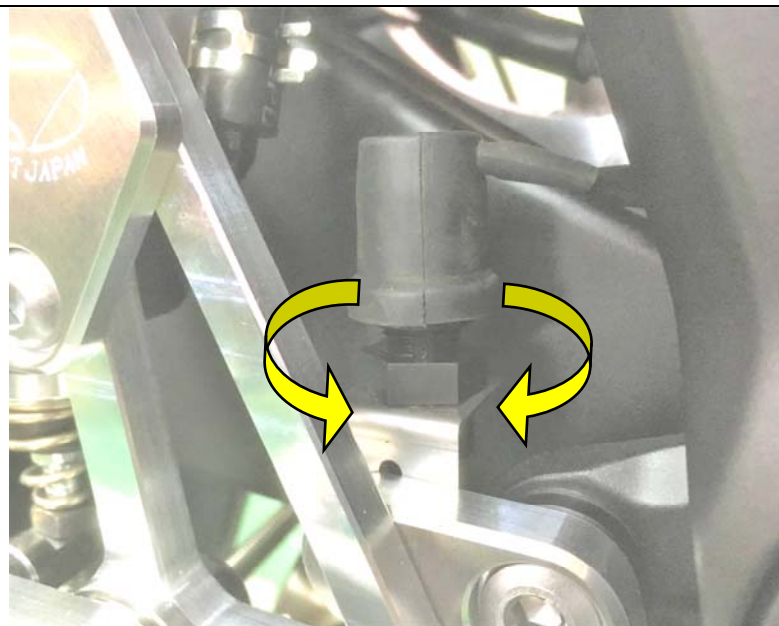
ブレーキペダルを操作した際に、ブレーキランプが点灯する位置で、スイッチロッドステーを M6 ナットで固定する。※スイッチロッドステーが回らない様に押さえながらナットを締める。



スイッチロッド
ステー

動かない様固定して
M6 ナットを締める

スイッチロッドステーの固定完了後、ブレーキランプ点灯のタイミングの微調整を、ブレーキスイッチのナットを回して行う。※下の写真は MT-07 用です。



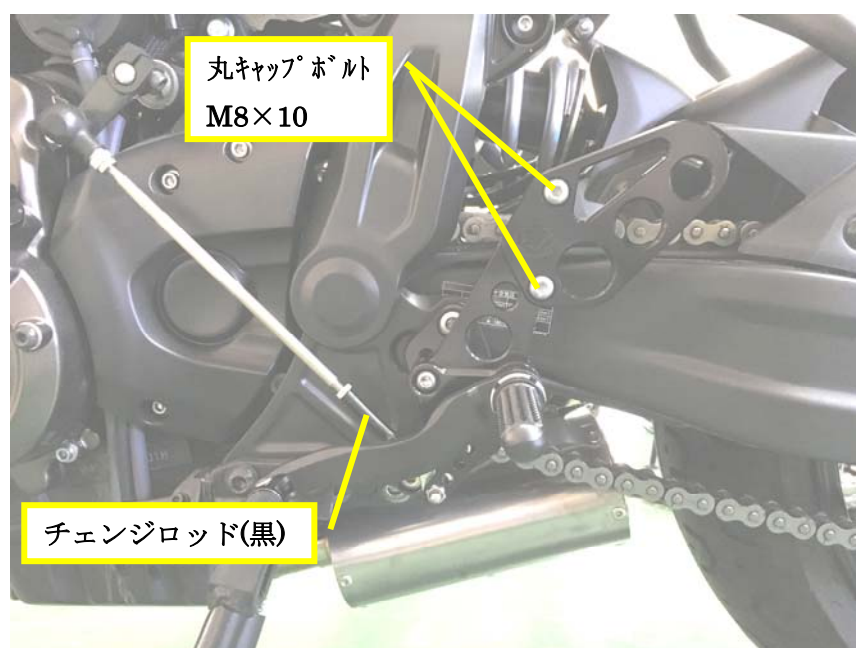
◇ ブレーキ側の取付けの最後に…

H/B ブレーキ側の取付け確認して各部の増し締めを行って下さい。

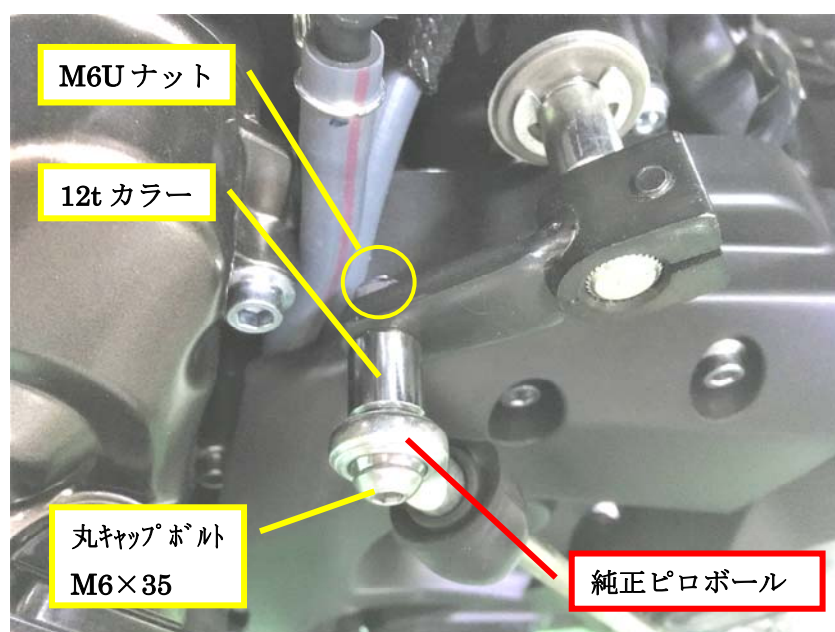
LH（チェンジ側）の取り付け

- 純正シフトロッドのナットを緩め、シフトロッドを回転させ取り外す。
- ノーマルステップを車体に固定している純正 M8 ボルトを外しノーマルステップを車体から外します。

ブレーキ側同様に、ポジションプレート、ステップホルダー、ヒールプレート（丸キャップボルト M8×10）を取り付ける。



純正ピロボールを固定している純正ボルトとカラーを取外し、丸キャップボルト M6×35、12t カラーで再度取り付け、緩み防止の M6U ナットでロックする。



※ 最初の取付け時は、好みのポジションで取付けて下さい。走行時は必ずご自分に合ったポジションを選択し、チェンジ・ブレーキ両側のポジションが同じである事を確認して下さい。

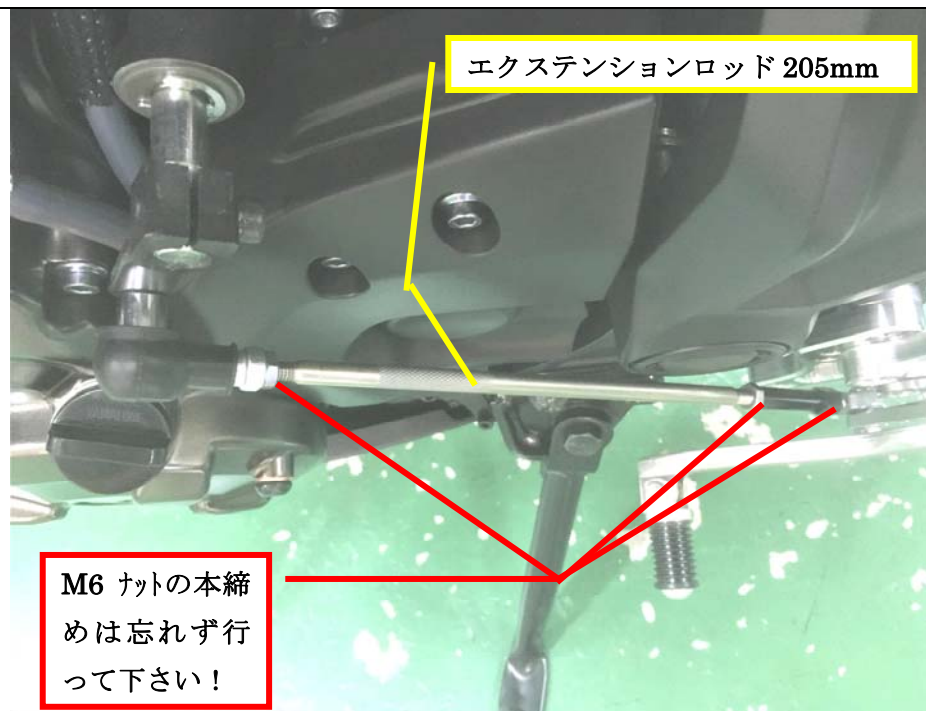
チェンジカムとチェンジロッド(黒色)、エクステンションロッドで繋げ、チェンジペダル高さをロッドの長さを変更し好みの高さに調整する。
調整後、必ず3つの M6 ナットを本締めする。

※ 付属のステンレスエクステンションロッドを取り付ける際は、

- エクステンションロッドの前端 M6 正ネジ
- エクステンションロッドの後端 M6 逆ネジ
- チェンジペダルのピロボール M6 正ネジ の

それぞれの部分のネジのかかり量が 6mm 以上 になるように注意して調整して下さい。

チェンジロッドの脱落等の原因になります。!

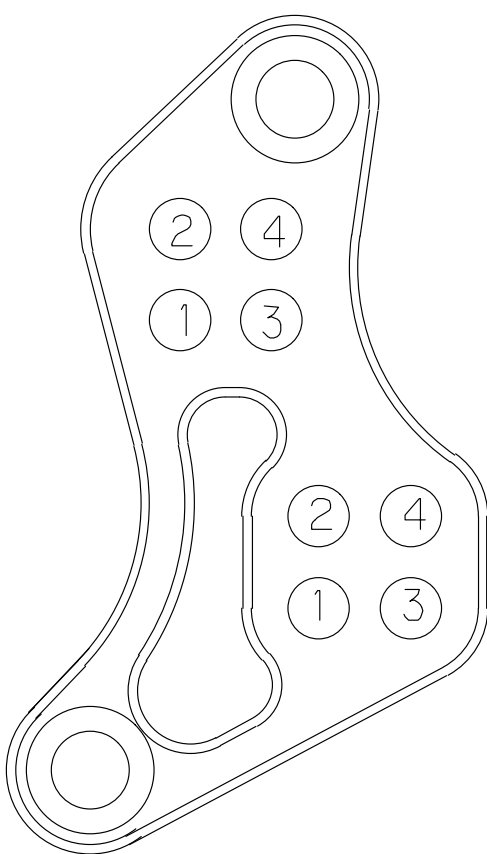


停車状態で、シフトチェンジ操作を 2～3 度行って、シフトチェンジ操作に不具合が無いか確認して下さい。

◇ チェンジ側の最後に…

H/B チェンジ側の取り付け再確認をして各部の増し締めをして下さい。

ポジションチェンジについて

	BACK	UP	
Pos.1	4 0 mm	2 0 mm	
Pos.2	4 0 mm	3 2 mm	
Pos.3	5 2 mm	2 0 mm	
Pos.4	5 2 mm	3 2 mm	

》 注意点 《

- ✧ 取付けるマフラーによって、選択できないポジションが有りますので御了承下さい。
- ✧ ブレーキ・チェンジ両ペダルの垂れ角の範囲は、ある程度、選択が可能です但極端な変更は安全な操作の妨げとなりますので、十分注意してください。
- ✧ 必ず、ご自分に合ったポジションを選択し、チェンジ・ブレーキ両側のポジションが同じである事を確認して下さい。
- ✧ 取り付けが終了し、何度か走行された後に、各部のネジを増し締めすることをお奨めします。
- ✧ その後も各部のメンテナンス、及び増し締めを定期的に行なって下さい。

弊社製品に関するお問い合わせは、

TEL. 072 (257) 7600

FAX. 072 (259) 6600

(株) 日本ビート工業

まで

- ホームページ URL
<http://www.beet.co.jp/>
- 商品関連 e-mail アドレス
sales@beet.co.jp
- 技術関連 e-mail アドレス
support@beet.co.jp

BEETWebsite

Web サイトを開設しております。
左記 URL にて ご覧下さい。